

采购文件

(综合评分法)

项目名称：星洲座食堂厨具采购项目

采 购 人：重庆巴洲大健康产业发展集团有限公司

采购代理机构：重庆满天星项目管理有限公司

二〇二三年十二月

第一篇 采购文件

一、采购内容

项目名称	最高限价（元）	资金来源	成交供应商数量	备注
星洲座食堂厨具采购项目	361678	业主自筹	1	

二、资格条件

供应商是指向采购人提供服务或者货物的法人、其他组织或者自然人。合格的供应商应符合政府采购法第二十二条规定的基本资格条件。

（一）基本资格条件

- 1、具有独立承担民事责任的能力；
- 2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- 4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- 6、法律、行政法规规定的其他条件。

（二）特定资格条件：无。

三、项目技术需求

（一）技术需求

详见第三篇 采购技术需求

四、项目商务要求

（一）交货时间、地点及验收方式

1、交货时间：成交供应商应在采购合同签订后 30 个日历天内交货并完成安装调试。

2、交货地点：采购人指定地点

3、验收方式：

（1）由采购人自行验收，产品在安装调试符合要求后，才作为最终验收；

(2) 供应商提供的货物未达到采购文件规定要求，且对采购人造成损失的，由供应商承担一切责任，并赔偿所造成的损失。

(二) 报价要求

1、本项目采取全费用综合单价报价，固定总价合同，采用人民币报价。本项目为厨房设备采购（含安装工作），供应商的报价需充分考虑到货物运输过程直到验收的所有费用（包含但不限于采购费、辅材费、保险费、人员施工费、差旅费、运输装卸费、安装费、项目管理及货物保管费、安全文明施工费、培训费、验收、税金以及风险金等完成该工作所必须的费用）。因成交供应商自身原因造成漏报、少报皆由其自行承担责任，采购人不再补偿。本项目限价为 361678 元，报价不得高于或等于限价。

(三) 质量保证及售后服务要求

1、质量标准

报价供应商所报的产品及辅材必须提供由原厂生产的全新产品，符合国家对同类产品规定的环保标准，其规格参数、质量要求满足采购文件规定。

2、产品质量保证

(1) 供应商应明确承诺：其采购产品质量保证期为 2 年。

(2) 采购产品属于国家规定“三包”范围的，其产品质量保证期不得低于“三包”规定。

(3) 供应商的质量保证期承诺优于国家“三包”规定的，按供应商实际承诺执行。

(4) 质保期内免费上门维护、维修、更换（非人为损坏），响应时间 2 小时到达现场，24 小时内解决故障。

(5) 因供应商未及时解决造成的损失，由供应商负责。

3、售后服务内容

(1) 供应商和制造商在质量保证期内应当为采购人提供以下技术支持和服务：

①电话咨询

成交供应商和制造商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。

②现场响应

用户遇到使用及技术问题，电话咨询不能解决的，成交供应商或制造商应在 4 小时内采取相应响应措施；无法在 8 小时内解决的，应在 24 小时内派出专业技术人员进行技术支持。

③技术升级

在质保期内，如果成交供应商的产品技术升级，成交供应商应及时通知采购人，如采购人有相应要求，成交供应商应对采购人进行升级服务。

(2) 质保期外服务要求

①质量保证期过后，成交供应商应同样提供免费电话咨询服务，并应承诺提供产品上门维护服务。

②质量保证期过后，采购人需要继续由原成交供应商提供售后服务的，成交供应商应以优惠价格提供售后服务。

4、备品备件及易损件

供应商售后服务中，维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经采购人同意不得使用非原厂配件。

(四) 付款约定

1、结算原则：按总价包干的原则进行结算，结算价=中标价。

2、付款方式：供应商按合同要求供货、并完成安装调试，经验收合格后由采购人出具项目验收报告后支付至合同金额的 97%，预留合同金额的 3%质量保修金，待质保期满且双方无质量争议后无息支付。（注：支付款项前供应商须提供同等金额的增值税发票）。

(五) 知识产权

采购人在中华人民共和国境内使用成交供应商提供的货物及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其它知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控，成交供应商应承担由此而引起的一切法律责任和费用。

（六）培训

成交供应商须提供对设备的操作培训，使相关使用人员能够正常操作相关设备。

五、联系方式

（一）采购人：重庆巴洲大健康产业发展集团有限公司

联系人：彭宇雷

电 话：023-66238079

地 址：重庆市巴南区龙洲大道 265 号

（二）采购代理机构：重庆满天星项目管理有限公司

联系人：李小菊

电 话：18623672209

地 址：重庆市巴南区渝南大道 251 号 5-9

六、有关规定

（一）凡有意参加投标的供应商，请于公告发布之日起至投标截止日止，在重庆巴洲大健康产业发展集团有限公司官网上下载查看本项目需求文件以及变更公告等公布的所有项目资料，无论供应商下载查看与否，均视为已知晓所有实质性要求内容。

（二）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动，否则均为无效响应。

（三）为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动，否则均为无效响应。

（四）无论结果如何，供应商参与本项目的费用均自行承担。

七、其他

- 1、供应商必须对以上条款和服务承诺明确列出，承诺内容必须达到要求。
- 2、其他未尽事宜由供需双方在采购合同中详细约定。
- 3、本项目不接受联合体参与投标。
- 4、本项目与我司下属公司重庆市巴洲数智农业科技有限公司签订合同。

八、供应商提交响应文件

- 1、响应文件递交截止时间：2023 年 12 月 18 日 9 时 00 分-10 时 00 分。
- 2、响应文件递交地点：重庆市巴南区龙洲大道 265 号重庆巴洲大健康产业发展集团有限公司成本控制部。
- 3、供应商制作的响应文件，须按照要求制作，规定签字、盖章的地方必须按其规定签字、盖章，未按要求制作响应文件的进行废标处理。

第二篇、评选方法

（一）综合评分法。

采购人对已投标供应商的资格条件、响应文件的有效性、完整性和响应程度进行资格性和符合性审查，各供应商只有在完全符合要求的前提下，才能成为入围供应商。评审小组对入围供应商的报价和响应文件按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为成交候选供应商。供应商总得分为投标报价、技术部分、商务部分等评定因素分别按照相应权重值计算分项得分后相加，满分为 100 分（详见评审标准）若供应商的评审得分相同的，按照投标报价由低到高的顺序排列推荐。评审得分且投标报价相同的，按照技术指标优劣顺序排列推荐。以上都相同的，按商务条款的优劣顺序排列推荐。

1、资格性和符合性审查的内容如下：

（1）资格性审查。依据法律法规和采购文件的规定，对响应文件中的资格证明等进行审查，以确定供应商是否具备资格。

资格性审查资料表如下：

序号	检查因素		检查内容
1	供应商应符合的基本资	(1)具有独立承担民事责任的能力	供应商法人营业执照（副本）或事业单位法人证书（副本）或个体工商户营业执照或有效的自然人身份证明或社会团体法人登记证书复印件； 供应商法定代表人身份证明或法定代表人授权委托书。不具有独立法人的分公司、办事处等分支机构不能参加投标。

	格 条 件	(2)具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	供应商提供“基本资格条件承诺函”(见格式文件)。
		(3)具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	
		(4)有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录	
		(5)参加政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录	
		(6)法律、行政法规规定的其他条件	/
2	特定资格条件		无

注:根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十九条“参加政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录”中“重大违法记录”,是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。行政处罚中“较大数额”的认定标准按照“财政部关于《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十九条第一款“较大数额罚款”具体适用问题的意见(财库[2022]3号)”执行。供应商可于响应文件递交截止时间前通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、“中国政府采购网”(www.ccgp.gov.cn)等渠道查询信用记录。

(2) 符合性审查。依据采购文件的规定,从响应文件的有效性、完整性和对采购文件的响应程度进行审查,以确定是否对采购文件的实质性要求作出响应。符合性审查资料表如下:

序号	评审因素		评审标准
1	有效性审查	响应文件签署	响应文件上法定代表人或其授权代表人的签字齐全。
		法定代表人身份证明及授权委托书	法定代表人身份证明及授权委托书有效,符合采购文件规定的格式,签字或盖章齐全。
		响应方案	只能有一个响应方案。
		报价唯一	只能有一个有效报价,不得提交选择性报价。
2	采购文件的响应程度审	响应文件内容	对采购文件三、项目技术需求和四、项目商务要求中内容进行响应。

查	采购有效期	满足采购文件规定。
---	-------	-----------

2、评标方法

综合评分法，是指投标文件满足采购文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。投标人总得分为价格、商务、技术（质量）等评定因素分别按照相应权重值计算分项得分后相加，满分为 100 分。

3、评审标准

序号	评分因素及权重	分值	评分标准	说明
1	投标报价（30%）	30	有效投标人的起评分为 30 分。 所有通过初步评审合格的投标人有效的投标报价中的最低价为评标基准价，按照下列公式计算每个供应商的投标价格得分。 投标报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 价格权重 × 100。	高于预算价为无效报价，不得分，并且不参与其他部分评分。
2	技术部分（50%）	30	1. 起评分： 有效投标人的起评分为 30 分。 2. 扣分条款： 2.1 投标文件投标应答有一条不满足采购文件重要技术需求的（本采购文件第三篇中带“★”号标注的部分），从起评分中扣除 5 分，扣完为止。 2.2 投标文件投标应答有一条不满足采购文件一般性技术需求的（本采购文件第三篇中“★”或“▲”号标注的部分除外），从起评分中扣除 2 分，扣完为止。 带“★”号的条款提供相关原材料检验报告复印件并加盖投标人公章，委托单位（或受检单位）需为投标人或产品制造商，不符合要求的按对应条款负偏离处理。	提供相关材料
		20	项目实施方案（20 分）： 投标人应编制项目实施的详细方案（包括但不限于）：人员组织、生产采购、施工进度、质量保障、现场安装、现场调试等。 （1）方案详实，贴切实际、实用性强为优，得 15-20 分； （2）方案较详实，较贴切实际、实用性较强为良，得	提供相关材料，加盖投标人公章。

			7-14 分； (3) 方案一般，较贴切实际、实用性较强为较差，得 1-6 分； (4) 方案与本项目无关，不贴切实际，无实用性或未提供为差，得 0 分。	
3	商务部分 (20%)	20	1. 质保期，质保期在满足招标文件要求的前提下，每增加一年得 1 分，最多得 2 分。 2. 售后服务方案 (15 分) 投标人提供本项目的售后服务方案 (包括但不限于) 产品质量保证、质保时间、质保范围、服务速度与效率、应急维修、备品备件、服务咨询、保养、专人负责、专人巡检等： (1) 方案详实，贴切实际、实用性强为优，得 11-15 分； (2) 方案较详实，较贴切实际、实用性较强为良，得 6-10 分； (3) 方案一般，较贴切实际、实用性较强为较差，得 1-5 分； (4) 方案与本项目无关，不贴切实际，无实用性或未提供为差，得 0 分。	提供相关材料， 加盖投标人公章。
			3. 业绩：3 分 投标人提供 2019 年 1 月 (含) 至今具有类似厨具销售业绩的，每提供 1 份合同复印件得 1 分，最多得 3 分，提供合同复印件 (原件备查)。未提供的得 0 分。	提供相关材料 复印件，加盖投 标人公章。
	政策性加 分 (5)		1. 投标产品属于《财政部 发展改革委关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》(财库〔2019〕19 号) 范围内的节能产品，且“节能产品政府采购品目清单”中未标注“★”的，有一款得 0.5 分，最多得 2 分 (清单中以“★”标注为政府强制采购的节能产品)。 说明：提供所投产品列入《财政部 发展改革委关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》(财库〔2019〕19 号) 中“节能产品政府采购品目清单”所在页面打印件，及国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书复印件。 2. 投标产品属于《财政部 生态环境部关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》(财库〔2019〕18 号) 范围内的环境标志产品的，有一款得 0.5 分，最多得 2 分。 说明：提供所投产品列入《财政部 生态环境部关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》(财库〔2019〕18 号) 中“环境标志产品政府采购品目清单”所在页面打印件，及国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书复印件。 3. 所投包的所有投标产品的原产地在西部地区的，得	

		1 分。	
--	--	------	--

第三篇 项目技术需求

一、项目一览表

序号	货物名称	数量/单位	备注
1	厨具采购项目	1 批	所提供产品必须为中国关境内生产，若为进口产品按无效标处理。

二、货物技术规格、数量及技术要求

“★”标注的技术需求为重要技术需求，若不满足将按照评标因素中相关规定处理。

“▲”标注的技术需求为符合性审查中的实质性要求，若不满足按无效投标处理。

（一）、技术规格、数量及质量要求的描述（技术需求中要求提供相应证明材料的，供应商递交响应文件时应当按照要求提供）：

厨房设备清单					
NO	产品名称	技术参数	规格	单位	数量
A. 副食库房					
A01	四层平板货架	1. 立柱采 38mmx38mmSUS304#不锈钢方管，厚度足 1.2±0.1mm； 2. 横撑用 SUS304#不锈钢 38mmx25mm 扁管，厚度足 1.0±0.1mm； 3. 栅条采用 SUS304#不锈钢 30mmx15mm 扁管，厚度足 1.0±0.1mm； 4. 安装可调试不锈钢子弹脚。	1160*460*1600	台	4
B. 粗加工间					
B01	立上工作台连下一层板	1. 台面采用 SUS304#不锈钢板，厚度足 1.2±0.1mm； 2. 层板采用 SUS304#不锈钢板，厚度足 1.2±0.1mm； 3. 台脚采用 38x38x 足 1.2±0.1mmSUS304#不锈钢方管及配不锈钢可调节子弹脚； 4. 设备封口封边，不挂手制作工艺。	1500*800*800/ 150	台	1
B02	★多功能切菜机	1. 切菜规格：1-45mm 或片、丝、方块 2. 功率：2.75kw/220v	1300*510*1050	台	1

		3. 生产能力: $\geq 850\text{kg/h}$ 4. 机重 170KG 5. 整机骨架均为 SUS304 不锈钢材质, 国产轴承, 国产电机, 本机为双头型切菜机, 可同时工作。通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度, 可切出各种规格的片、丝、丁。叶菜类之输送带转刀速度采用变频器控制, 独立控制。用途: 将根茎类蔬菜: 马铃薯、蕃薯、瓜类、竹笋、洋葱、茄子以及叶菜类蔬菜: 芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜等蔬果类切成丁、片、丝条状。适合工厂、学校饭堂、食品厂等使用。成品形状: 片、丝、丁、段。 符合 SB/T238-2008 标准。			
B03	绞切两用机	1. 额定电压: 380V/5.5KW 2. 整机重量: 438Kg 3. 生产能力: 1300Kg	540*420*790	台	1
B04	开水器	6kw, 380v, 60L	480*450*1300	台	1
B05	四层平板货架	1. 立柱采 38mmx38mmSUS304#不锈钢方管, 厚度足 $1.2 \pm 0.1\text{mm}$; 2. 横撑用 SUS304#不锈钢 38mmx25mm 扁管, 厚度足 $1.0 \pm 0.1\text{mm}$; 3. 栅条采用 SUS304#不锈钢 30mmx15mm 扁管, 厚度足 $1.0 \pm 0.1\text{mm}$; 4. 安装可调试不锈钢子弹脚。	1160*460*1600	台	3
B06	工作台连下一层板	1. 台面板采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 $1.2 \pm 0.1\text{mm}$; 2. 层板采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 $1.2 \pm 0.1\text{mm}$; 3. 台脚采用 38x38x 足 $1.2 \pm 0.1\text{mm}$SUS304# 不锈钢方管及配不锈钢可调节子弹脚; 4. 设备封口封边, 不挂手制作工艺。	1500*800*800	台	1
B07	侧单星砧板台	1. 台面及靠背板采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 $1.2 \pm 0.1\text{mm}$; 2. 星盆采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 $1.0 \pm 0.1\text{mm}$; 3. 星盆尺寸: 900x550x280mm; $\pm 5\%$ 4. 背板与面板采用 R30 圆弧角制作; 5. 台脚采用 38x38x 足 $1.0 \pm 0.1\text{mm}$SUS304# 不锈钢方管及配可调节子弹脚; 6. 横通用 25x25x 足 $1.0 \pm 0.1\text{mm}$SUS304# 不锈钢方管;	1500*700*800/ 150	台	2
B08	挂墙双层板		3000*300*700	台	1

		1. 采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.2±0.1mm; 2. 层板采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.0±0.1mm; 3. 设备封口封边, 不挂手制作工艺。			
B09	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理(黑色) 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体; 3. 15.7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度; 4. 黄铜铸造表面镀铬花洒喷头(配置一把喷头); 5. 进水接口为标准 1/2"外螺纹	200*500*500	台	1
B10	双星盆台	1. 台面及靠背板采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.2±0.1mm; 2. 星盆采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.0±0.1mm; 3. 星盆尺寸: 500x400x280mm; ±5% 4. 背板与面板采用 R30 圆弧角制作; 5. 台脚采用 38x38x 足 1.0±0.1mmSUS304# 不锈钢方管及配可调节子弹脚;	1500*700*800/ 150	台	1
B11	挂墙双层板	1. 采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.2±0.1mm; 2. 层板采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.0±0.1mm; 3. 设备封口封边, 不挂手制作工艺。	3200*300*700	台	1
B12	单星盆台	1. 台面及靠背板采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.2±0.1mm; 2. 星盆采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.0±0.1mm; 3. 星盆尺寸: 800x500x280mm; ±5% 4. 背板与面板采用 R30 圆弧角制作; 5. 台脚采用 38x38x 足 1.0±0.1mmSUS304# 不锈钢方管及配可调节子弹脚;	1000*700*800/ 150	台	1
B13	灭蝇灯	1、电压: 220V, 功率: 30W 2、灯管: 2*15W 紫外线灯管 3、覆盖面积 80 m²—90 m²	380*100*300	台	1
B14	薯仔脱皮机	型号: TPTP30; 该机脱净率高、破损率低、干净、卫生、生产效率高、操作简单、维修方便, 是一种较理想的土豆脱皮设备; 生产能力 240kg/h; 功率: 1.5KW;	470*540*780	台	1
B15	工作台连下一		1200*700*800/	台	1

	层板	1. 台面板采用 SUS304#不锈钢板，厚度足 1.2±0.1mm； 2. 层板采用 SUS304#不锈钢板，厚度足 1.2±0.1mm； 3. 台脚采用 38x38x 足 1.2±0.1mmSUS304# 不锈钢方管及配不锈钢可调节子弹脚； 4. 设备封口封边，不挂手制作工艺。	150		
C. 热厨房					
C01	★油烟净化一体机	1、设备外壳全部为 1.2MM 以上厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂工艺上采用的是热固性纯聚酯粉末涂料 2、电场主体绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，设备高压电源输出绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，使用寿命长 3、电源核心技术采用微电脑芯片智能调节控制对反馈及调整数据进行全方位智能管理，数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压，同时配备 LED 显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息：具有强大的保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护 符合 GB/T 25000.51-2016 《系统与软件工程 系统与软件质量 要求和评价 (SQuaRE) 第 51 部分：就绪可用软件产品 (RUSP) 的质量要求和测试细则》。	1500*1300*600	台	1
C02	▲双炒双尾	1. 选用 SUS304#不锈钢制造，台面厚度 1.2mm； 2. 前锅围和尾锅围连体结构； 3. 前去水槽配活动式隔渣槽盖； 4. 背板摇摆不锈钢全铜芯制水龙头 2 只； 5. 水龙头双控制开关两个； 6. 燃气发热量：2*56KW； 7. 电功率：2*0.25KW220V/1/50Hz； 8. 一键启动电子点火与检测，溅水也能可靠使用； 符合 GB 35848-2018 标准。	2200*1200*800 /450	台	1
C03	★油烟净化一体机	1、设备外壳全部为 1.2MM 以上厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂工艺上采用的是热固性纯聚酯粉末涂料 2、电场主体绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，设备高压电源输出绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，使用寿命长 3、电源核心技术采用微电脑芯片智能调节控制对反馈及调整数据进行全方位智能管	2000*1300*600	台	3

		理，数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压，同时配备 LED 显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息：具有强大的保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护 符合 GB/T 25000.51-2016《系统与软件工程 系统与软件质量 要求和评价(SQuaRE) 第 51 部分：就绪可用软件产品（RUSP）的质量要求和测试细则》。			
C04	炉拼台	1、面板 1.2mm 厚贴塑 304 不锈钢磨砂板； 2、带不锈钢可调子弹脚。	400*1200*800/ 450	台	2
C05	▲单头大锅灶	1. 选用 SUS304#不锈钢制造，台面厚度 1.2mm； 2. 前锅围和尾锅围连体结构； 3. 前去水槽配活动式隔渣槽盖； 4. 背板摇摆不锈钢全铜芯制水龙头 1 只； 5. 水龙头控制开关一个； 6. 燃气发热量：56KW； 7. 电功率：0.25KW220V/1/50Hz； 8. 一键启动电子点火与检测，溅水也能可靠使用； 9. 噪音低于 65dB，环保； 符合 GB 35848-2018 标准。	1100*1200*800 /450	台	1
C06	▲四头煲仔	1. 台面采用 304#不锈钢制作，面板 1.2mm 厚，围板 1.0mm 厚； 2. 炉面座配铸铁炉花架；炉膛使用 A3 黑铁板，并以耐火砖砌实； 3. 炉体骨架采用 40×40×4mm 角钢加固，立柱采用 Φ51*1.2mm 无缝钢管内含钢柱配可调节高度子弹脚； 4. 炉头选用自吸式炉头；适用气源：液化石油气、天然气，带熄火保护装置。 符合 GB 35848-2018 标准。	800*1200*800/ 450	台	1
C07	▲双门蒸饭车	1、天然气型，蒸饭时间：25-50 分钟，蒸	1400*670*1650	台	1

		包子和蒸米饭两用；每盆$\geq 3\text{kg}$ 大米最大蒸饭能力：米饭：72-96kg。 2、采用 304 食品级不锈钢板，，板材：内胆：1.2mm 厚不锈钢板，其他板材全部为：1.0mm 厚，聚胺酯整体发泡，自动加水、防干烧、配熄火保护装置，配 304 钢盘 24 个，50*50*4mm 不锈钢槽钢焊接，坚固并能承受所有附件。炉头适用于：天然气（配备自动熄火安全保护装置）。 符合 GB 35848-2018 标准。			
C08	双通工作柜	1、所有不锈钢采用 304 磨砂不锈钢板； 2. 面板采用 1.2mm 厚不锈钢板，面板下垫 18mm 的细木工板，底面采用 0.6mm 不锈钢封板封底； 3. 门板及围板采用为 1.2mm 不锈钢腹膜磨砂板并采用左右推拉式滑门； 4. 台脚采用 $\Phi 51 \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢管、配可调节脚.；	1800*800*800	台	2
C09	▲双头矮仔	1. 全 SUS304# 不锈钢外身，厚度足 1.2$\pm$0.1mm； 2. 背板与面板采用 R30 圆弧角制作，便于清洗，不留卫生死角； 4. 8" 双环强力炉头 2 个； 3. 主架用角铁造，必须坚固并能承载所有附件，所有角铁架必须涂有足够防锈漆； 4. 火种开关掣连炉头开关掣； 5. 所有不锈钢围身板必须容易卸下； 6. 热电偶熄火保护装置； 符合 GB 35848-2018 标准。	1200*700*800	台	1
C10	四门雪柜	不锈钢板材内外胆制成，国产或合资品牌优质压缩机，制冷效果强，冷藏温度 5$^{\circ}\text{C}$ ~ -5$^{\circ}\text{C}$，冷冻温度 -6$^{\circ}\text{C}$ ~ -18$^{\circ}\text{C}$，环保无氟制冷，无凝霜。蒸发器为铜管，凝聚器为铜管铝箔翅片式加风机散热。底部装轮子	1220*760*1950	台	2
C11	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3. 15.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度； 4. 黄铜铸造表面镀铬花洒喷头（配置一把喷头）；	200*500*500	台	1

		5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹			
C12	双星盆台	1. 台面及靠背板采用 SUS304# 不锈钢板, 厚度足 $1.2 \pm 0.1\text{mm}$; 2. 星盆采用 SUS304# 不锈钢板, 厚度足 $1.0 \pm 0.1\text{mm}$; 3. 星盆尺寸: $500 \times 400 \times 280\text{mm}$; $\pm 5\%$ 4. 背板与面板采用 R30 圆弧角制作; 5. 台脚采用 $38 \times 38 \times 1.0 \pm 0.1\text{mm}$ SUS304# 不锈钢方管及配可调节子弹脚;	1200*760*800/ 150	台	1
C13	工作台连下一层板	1. 台面板采用 SUS304# 不锈钢板, 厚度足 $1.2 \pm 0.1\text{mm}$; 2. 层板采用 SUS304# 不锈钢板, 厚度足 $1.2 \pm 0.1\text{mm}$; 3. 台脚采用 $38 \times 38 \times 1.2 \pm 0.1\text{mm}$ SUS304# 不锈钢方管及配不锈钢可调节子弹脚; 4. 设备封口封边, 不挂手制作工艺。	1200*800*800	台	1
C14	四层平板货架	1. 立柱采 $38\text{mm} \times 38\text{mm}$ SUS304# 不锈钢方管, 厚度足 $1.2 \pm 0.1\text{mm}$; 2. 横撑用 SUS304# 不锈钢 $38\text{mm} \times 25\text{mm}$ 扁管, 厚度足 $1.0 \pm 0.1\text{mm}$; 3. 栅条采用 SUS304# 不锈钢 $30\text{mm} \times 15\text{mm}$ 扁管, 厚度足 $1.0 \pm 0.1\text{mm}$; 4. 安装可调试不锈钢子弹脚。	1200*500*1600	台	1
C15	双层餐车	1、台面采用国标 304# 1.2mm 优质不锈钢; 2、立柱采用 $38 \times 38 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管; 3、安装 C125 承重型 2 个万向脚轮, 2 个定向脚轮。	定制	台	2
C16	灭蝇灯	1、电压: 220V, 功率: 30W 2、灯管: $2 \times 15\text{W}$ 紫外线灯管 3、覆盖面积 $80\text{ m}^2 - 90\text{ m}^2$	380*100*300	台	1
D. 特色小碗菜					
D01	单通工作柜	1. 台面及靠背板采用 SUS304# 不锈钢板, 厚度足 $1.2 \pm 0.1\text{mm}$; 2. 柜身、层板采用 SUS304# 不锈钢板, 厚度足 $1.0 \pm 0.1\text{mm}$; 3. 内置一活动中层板, 台面及层板下加 SUS304# 不锈钢厚度足 $1.5 \pm 0.1\text{mm}$ 加强筋; 4. 趟门采用千秋上翻式安装; 5. 设备封口封边, 不挂手制作工艺	1200*700*800	台	1
D02	冲孔低温台	1. 台面及靠背板采用 SUS304# 不锈钢板, 厚度足 $1.2 \pm 0.1\text{mm}$; 2. 柜身、层板采用 SUS304# 不锈钢板, 厚度	1800*700*800	台	2

		足 $1.0 \pm 0.1\text{mm}$; 3. 内置一活动中层板, 台面及层板下加 SUS304# 不锈钢厚度足 $1.5 \pm 0.1\text{mm}$ 加强筋; 4. 趟门采用千秋上翻式安装; 6. 设备封口封边, 不挂手制作工艺			
D03	紫外线消毒灯	1. 灯管功率: 30W 2. 电流: 0.44A 3. 电压: 220V 4. 主要材质: 石英石灯管 5. 光源类型: 紫外线光源		台	1
E. 面点制作间					
E01	▲压面机	1. 外观和滚筒 304 不锈钢材质永不生锈, 配合制作做面包、包子、馒头等产品, 体积小, 速度快, 可使面团组织更细, 弹性更佳 2. 电压 380V/1.5KW, 3. 产能: 300kg/h 4. 重量: 175kg 符合 GB4706.1-2005 和 GB4706.38-2008 标准。		台	1
E02	▲和面机	1. 采用螺旋式设计吸水量大, 面筋性好, 2. 带安全防护罩, 可放心使用, 3. 电压 380V/4KW 4. 容量: 60L 5. 重量 438KG 6. 勾桶转速: 252/126/20 符合 GB 31604.49-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品 砷、镉、铬、铅的测定和砷、镉、铬、镍、铅、锑、锌迁移量的测定》 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分: 通用要求》 GB 4706.38-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电动饮食加工机械的特殊要求》		台	1
E03	保鲜木面工作柜	1、整体采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 台面采用加厚实木; 3. 脚管采用 $\Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管; 4. 配不锈钢可调子弹脚	1500*760*800/ 150	台	1
E04	单星盆台	1. 台面及靠背板采用 SUS304# 不锈钢板, 厚度足 $1.2 \pm 0.1\text{mm}$; 2. 星盆采用 SUS304# 不锈钢板, 厚度足 $1.0 \pm 0.1\text{mm}$; 3. 星盆尺寸: 800x500x280mm; $\pm 5\%$	600*600*800/1 50	台	1

		4. 背板与面板采用 R30 圆弧角制作; 5. 台脚采用 38x38x 足 1.0±0.1mmSUS304# 不锈钢方管及配可调节子弹脚;			
E05	灭蝇灯	1、电压: 220V, 功率: 30W 2、灯管: 2*15W 紫外线灯管 3、覆盖面积 80 m ² —90 m ²	380*100*300	台	1
F. 特色粉面档					
F01	单星盆台	1. 台面及靠背板采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.2±0.1mm; 2. 星盆采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.0±0.1mm; 3. 星盆尺寸: 800x500x280mm; ±5% 4. 背板与面板采用 R30 圆弧角制作; 5. 台脚采用 38x38x 足 1.0±0.1mmSUS304# 不锈钢方管及配可调节子弹脚;	500*760*800/150	台	1
F02	保鲜工作柜	1. 内藏板管式蒸发器, 换热效率高, 制冷效果好。 2. 产品内置双压缩机, 质量可靠, 性能稳定。 3. 微电脑温度显示器, 柜内温度一目了然。 4. 全部采用 304 不锈钢面板、聚氨脂高压发泡, 箱体强度高, 保温性能好。 5. 可拆式滤网, 方便维护。 6. 温度: 2℃~10℃/-2℃~-18℃。	1200*760*800/150	台	1
F03	工作台	材料采用 304#不锈钢磨砂板制作, 面板 1.2mm 厚, 下置一平层板, 板厚 1.0mm; 台面下以 1.0mm 厚 U 形不锈钢加强槽钢承托补固, 立管采用 Ø38*1.2mm 不锈钢管连可调节不锈钢子弹脚。	600*700*800	台	1
F04	双眼汤面炉		1200*700*800	台	1
F05	暖汁炉	1、采用 304#不锈钢板材, 厚度 1.0mm 2、电子自动温控开关	700*700*800	台	1
F06	紫外线消毒灯	1. 灯管功率: 30W 2. 电流: 0.44A 3. 电压: 220V 4. 主要材质: 石英石灯管 5. 光源类型: 紫外线光源		台	1
F07	★油烟净化一体机	1、设备外壳全部为 1.2MM 以上厚度的碳钢冷板, 设备外壳喷涂工艺上采用的是热固性纯聚酷粉末涂料 2、电场主体绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子, 设备高压电源输出绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子, 使用寿命长 3、电源核心技术采用微电脑芯片智能调节控制对反馈及调整数据进行全方位智能管	1300*1000*600	台	1

		理, 数字显示各项运行指标, 包括:输出功率、输出电流、输出电压, 同时配备 LED 显示, 做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息:具有强大的保护功能:高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护 符合 GB/T 25000.51-2016《系统与软件工程 系统与软件质量 要求和评价(SQuaRE) 第 51 部分:就绪可用软件产品 (RUSP) 的质量要求和测试细则》。			
G. 洗消区					
G01	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理 (黑色) 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体; 3. 15.7 米重工无痕三层液压钢丝管 (黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度; 4. 黄铜铸造表面镀铬花洒喷头 (配置一把喷头); 5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹	200*500*500	台	1
G02	立上工作台连下一层板	1. 台面板采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.2±0.1mm; 2. 层板采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.2±0.1mm; 3. 台脚采用 38x38x 足 1.2±0.1mmSUS304# 不锈钢方管及配不锈钢可调节子弹脚; 4. 设备封口封边, 不挂手制作工艺。	900*700*800/150	台	1
G03	四门高身储物柜	1. 采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.2±0.1mm; 2. 柜身、层板采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.0±0.1mm; 3. 内置一活动中层板, 台面及层板下加 SUS304#不锈钢厚度足 1.2±0.1mm 加强筋; 4. 移动趟门采用吊轮安装; 5. 台脚采用不锈钢可调节重力脚; 6. 设备封口封边, 不挂手制作工艺	1000*500*1800	台	1
G04	双星盆台	1. 台面及靠背板采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.2±0.1mm; 2. 星盆采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.0±0.1mm; 3. 星盆尺寸: 500x400x280mm; ±5% 4. 背板与面板采用 R30 圆弧角制作; 5. 台脚采用 38x38x 足 1.0±0.1mmSUS304# 不锈钢方管及配可调节子弹脚;	1200*700*800/150	台	1
G05	四门高身储物		1200*500*1800	台	1

	柜	1. 采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.2±0.1mm; 2. 柜身、层板采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.0±0.1mm; 3. 内置一活动中层板, 台面及层板下加 SUS304#不锈钢厚度足 1.2±0.1mm 加强筋; 4. 移动趟门采用吊轮安装; 5. 台脚采用不锈钢可调节重力脚; 6. 设备封口封边, 不挂手制作工艺			
G06	单星盆台	1. 台面及靠背板采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.2±0.1mm; 2. 星盆采用 SUS304#不锈钢板, 厚度足 1.0±0.1mm; 3. 星盆尺寸: 800x500x280mm; ±5% 4. 背板与面板采用 R30 圆弧角制作; 5. 台脚采用 38x38x 足 1.0±0.1mm SUS304# 不锈钢方管及配可调节子弹脚;	1000*700*800/ 150	台	1
G07	工作台	材料采用 304#不锈钢磨砂板制作, 面板 1.2mm 厚, 下置一平层板, 板厚 1.0mm; 台面下以 1.0mm 厚 U 形不锈钢加强槽钢承托补固, 立管采用 Ø38*1.2mm 不锈钢管连可调节不锈钢子弹脚。	630*390*800/1 50	台	1
G08	残食台	材料采用 304#不锈钢磨砂板制作, 面板 1.2mm 厚, 台面下以 1.0mm 厚 U 形不锈钢加强槽钢承托补固, 立管采用 Ø38*1.0mm 不锈钢管连可调节不锈钢子弹脚。	1300*700*800/ 150	台	1
G09	双门消毒柜	1. 利用远红外线穿透能力较强的特点, 在有限的容积内能使重叠的餐具均得以有效消毒, 消除了臭氧、蒸汽、紫外线消毒等方式难免的消毒死角, 即使对肝炎病毒、芽胞杆菌、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌等多种较难杀灭的细菌病毒, 杀灭率均能达到 99.9% 以上; 2. 利用干式高温方法消毒, 使经消毒的餐具没有臭氧、蒸汽、紫外线消毒等方式难免的残留水渍, 集餐具消毒与烘干及无菌储存等功能于一身; 3. 由室温至 150 °C 温度自由调节, 使该产品具有对多种材质餐具、餐巾消毒的功能;	1130*470*1765	台	1
G10	灭蝇灯	1、电压: 220V, 功率: 30W 2、灯管: 2*15W 紫外线灯管 3、覆盖面积 80 m ² —90 m ²	380*100*300	台	1
G11	热水器	2.2kw		台	1
H. 餐具回收区					
H01	残食台	材料采用 304#不锈钢磨砂板制作, 面板	800*700*800	台	2

		1.2mm 厚, 台面下以 1.0mm 厚 U 形不锈钢加强槽钢承托补固, 立管采用 $\Phi 38 \times 1.0$ mm 不锈钢管连可调节不锈钢子弹脚。			
H02	工作台	材料采用 304# 不锈钢磨砂板制作, 面板 1.2mm 厚, 下置一平层板, 板厚 1.0mm; 台面下以 1.0mm 厚 U 形不锈钢加强槽钢承托补固, 立管采用 $\Phi 38 \times 1.2$ mm 不锈钢管连可调节不锈钢子弹脚。	1200*700*800	台	1
I. 自助取餐区					
I01	双通工作柜	1、所有不锈钢采用 304 磨砂不锈钢板; 2. 面板采用 1.2mm 厚不锈钢板, 面板下垫 18mm 的细木工板, 底面采用 0.6mm 不锈钢封板封底; 3. 门板及围板采用为 1.2mm 不锈钢腹膜磨砂板并采用左右推拉式滑门; 4. 台脚采用 $\Phi 51 \times 1.2$ mm 厚不锈钢管、配可调节脚。;	1200*700*800	台	1
I02	四格保温售卖台	1. 台面板采用 SUS304# 不锈钢板, 厚度足 1.2 ± 0.1 mm; 2. 层板采用 SUS304# 不锈钢板, 厚度足 1.0 ± 0.1 mm; 3. 台脚采用 $38 \times 38 \times 1.2 \pm 0.1$ mm SUS304# 不锈钢方管及配不锈钢可调节子弹脚; 4. 设备封口封边, 不挂手制作工艺。 5. 功率: 220V/3KW	1500*700*800	台	2
I03	托盘架		5600*300*25	台	2
I04	双眼汤饭桶柜		1400*700*800	台	1
厨房杂件					
序号	设备名称	材质	规格	单位	数量
1	铁锅 (加深加厚)	优质不锈钢	2.4 尺	个	3
2	铁锅 (加深加厚)	优质熟铁	1.5 尺	个	10
3	40# 汤桶 (加深加厚)	优质不锈钢	内: $\Phi 400 \times 400$ mm	个	6
4	50# 汤桶 (加深加厚)	优质不锈钢	内: $\Phi 500 \times 500$ mm	个	4
5	60# 汤桶 (加深加厚)	优质不锈钢	内: $\Phi 600 \times 600$ mm	个	4
6	10 两炒壳 (手打)	优质不锈钢		把	10
7	11 两炒壳 (手打)	优质不锈钢		把	11
8	长柄水勺	优质不锈钢	$\Phi 180$ mm	把	6
9	大号油盆 (加深加厚)	优质不锈钢	320mm, 11 寸	只	10

10	12" 油格	优质不锈钢	12 寸	把	10
11	42 眼抄瓢	优质不锈钢	300mm	把	10
12	11" 炸锂	优质不锈钢	11 寸 4 目	把	10
13	锅扫	竹木		把	20
14	18#码斗	优质不锈钢	Φ180mm, 特厚 0.8	个	100
15	18CM 味盅 (带盖)	优质不锈钢	Φ180, 特厚	套	80
16	白色塑料菜板 (熟食)	环保塑料	Φ450×H100mm	块	6
17	塑料菜板	环保塑料	600×400× 20mm	块	6
18	木菜墩		48*15cm	块	4
19	1/1 份数盘	优质不锈钢	卷边 530×325 ×150mm, 特厚 不锈钢	个	20
20	1/1 份数盘盖	优质不锈钢	卷边 530×327 特厚	个	20
21	砍刀		邓孝文	把	4
22	桑刀		昭锋作	把	8
23	片刀		昭锋作	把	6
24	西瓜刀		300mm	把	3
25	厨手	优质不锈钢	500mm	个	10
26	丁字勾		230mm	个	4
27	调味勺	优质不锈钢	250mm	把	20
28	垃圾桶带轮带盖	环保塑料	容量 120L	套	8
29	元形垃圾桶带盖 220 型	环保塑料	容量 100L	个	4
30	周转箱	环保塑料	525*400*220	个	12
31	大号塑料菜框	环保塑料	690*505*345	个	6
32	中号塑料菜框	环保塑料	630*465*315	个	6
33	小号塑料菜框	环保塑料	515*380*140	个	10
34	拉皮刀	优质不锈钢	L:153mm	把	15
35	不锈钢剪刀	优质不锈钢		把	10
36	小刀		150mm	把	15
37	60*40CM 深盘 (加深加厚)	优质不锈钢	600×400× 48mm	个	60
38	冲孔 60*40CM 深盘 (加深加厚)	优质不锈钢	冲孔 600×400 ×48mm	个	24
39	不锈钢盆 (加深加厚)	优质不锈钢	Φ600mm	个	10
40	不锈钢盆 (加深加厚)	优质不锈钢	Φ500mm	个	10
41	不锈钢盆 (加深加厚)	优质不锈钢	Φ380mm	个	20
42	1 号保鲜盒	环保塑料	430×300×	个	20

			160mm		
43	2号保鲜盒	环保塑料	380*270*140mm	个	20
44	3号保鲜盒	环保塑料	320*230*120mm	个	20
45	44CM 防爆高压锅	优质不锈钢	金梅牌	只	2
46	胶围裙		680×1000mm	条	10
47	饭勺	优质不锈钢	L240mm	把	10
48	双面油石			块	10
49	菜盆（大号）	优质不锈钢	Φ340mm，厚0.6mm	个	20
50	菜盆（中号）	优质不锈钢	Φ300mm，厚0.6mm	个	20
51	长面筷		45cm	双	10
52	电子落地秤		300kg	台	1
53	电子秤		30kg	台	1
54	电子克秤		3kg	只	1
55	毛夹	优质不锈钢	L:100mm	个	10
56	不锈钢稀饭勺子	优质不锈钢	Φ80*L350mm	把	10
57	取餐勺	优质不锈钢	L:340mm	把	15
58	不锈钢快餐盘	304#不锈钢，重量1斤	六格	个	300
59	不锈钢汤碗	304#不锈钢	直径12cm	个	300
60	不锈钢面碗	304#不锈钢	直径18cm	个	150
61	元头饭勺	304#不锈钢	长20cm	个	300
62	筷子		合金高温消毒 不弯 筷头防滑处理	双	400
其他					
1	灭火系统		双瓶组	套	1
2	排烟管道及辅材			平方	80
3	安装、运输、搬运、辅材			项	1

三、其他要求

1、货物质量保证：供方提供的货物必须是原厂生产的、全新的、未使用过的正品（包括零部件），并完全符合国家质量标准，附正品说明，合格证。所有产品符合《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国计量法》、《中华人民共和国标准化法》要求。符合相关行业管理规定。

2、根据采购货物的技术参数和规格要求，供应商必须列表做出相应的回答。设备技术参数不得低于竞争性谈判文件要求；性能指标应达到或超过规定的标准，任何偏离都必须做出偏离表，也可以增加更好的功能，以便投标。

第四篇 合同格式及条款

采购合同（格式）

采购项目名称：

甲方：_____（采购人） 计价单位：

乙方：_____（供应商） 计量单位：

采购代理机构：

经甲乙双方协商一致，达成以下购销合同：

商品名称	规格型号	数量	单价	总价	交货时间	交货地点
合计人民币（小写）：						
合计人民币（大写）：						
一、质量要求和技术标准。供方提供的商品必须是全新的，完全符合国家有关技术标准，供方的质量保证及售后服务承诺如下：						
1.质保期限：						
2.保修范围：						
3.服务措施：						
4.质保期后服务：						
二、随机备品、附件、工具数量及供应方法：						
三、交货方式：						
四、验收标准、方法：						
如有异议，请于_____日内提出。						

五、履约保证金	
六、付款方式： （一）合同签订时乙方向甲方缴纳 元的履约保证金（以 形式提交）。 履约保证金无息退还时间： 。 （二）乙方向甲方开具发票，甲方以 方式向乙方支付 。 ... （按财政支付、采购人支付及支付方式等分别填列）	
七、违约责任： 按《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》执行，或按双方约定。	
八、其他约定事项： 采购文件及其澄清文件、响应文件和承诺是本合同不可分割的部分。 本合同如发生争议由双方协商解决，协商不成向需方所在仲裁机构提请仲裁。 本合同一式伍份，需方___份，供方___份，采购代理机构壹份，具同等法律效力。 其他：	
需方： 地址： 联系电话： 授权代表：	供方： 地址： 电话： 传真： 开户银行： 账号： 授权代表： （本栏请用计算机打印以便于准确付款）
备注：	

签约时间： 年 月 日

签约地点：

注：合同最终以采购人与成交人签订的为准。

第五篇 供应商编制响应文件要求

一、报价

(一) 报价函

报价函

(采购人名称)：

我方收到_____ (项目名称) 的采购文件，经详细研究，决定参加该项目的投标。

1、愿意按照采购文件中的一切要求，提供本项目的技术服务，报价为人民币大写：_____ 元整；人民币小写：_____ 元。

2、我方现提交的响应文件为：响应文件电子文档壹份。

3、我方承诺：本次投标的有效期为 90 天。

4、我方完全理解和接受贵方采购文件的一切规定和要求及评审办法。

5、我方若中选，将按照采购结果签订合同，并且严格履行合同义务。本承诺函将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

6、我方理解，最低报价不是成交的唯一条件。

供应商名称（公章）：

年 月 日

(二) 报价明细表

报价明细表

序号	产品名称	品牌及产地	制造商名称	规格型号	单位	数量	单价 ()	合价 ()

注：1. 请供应商完整填写本表。

2. 该表可扩展，并逐页签字或盖章。

供应商名称（公章）：

年 月 日

二、技术部分

(一) 技术方案

按文件要求编制，格式自拟。

(二) 技术需求响应偏离表

序号	项目技术需求	响应情况	差异说明
1		提醒：请注明技术参数或具体内容以及响应文件中技术参数或具体内容的位置（页码）	
2			
3			
4			
5			
6			

供应商：

（供应商公章）

法定代表人授权代表：

（签字或盖章）

年 月 日

注：本表即为对本项目“三、项目技术需求”中所列条款进行比较和响应；该表必须按照项目技术需求逐条如实填写，该表可扩展，并逐页签字或盖章；根据响应情况在“差异说明”项填写正偏离或负偏离及原因，完全符合的填写“无差异”。

三、商务部分

(一) 商务要求偏离表

序号	商务要求	响应情况	差异说明
		提醒：请注明具体内容以及响应文件中具体内容的位置（页码）	

供应商：

法定代表人或授权代表：

（供应商公章）

（签字或盖章）

年 月 日

注：本表即为对本项目“四、项目商务要求”中所列条款进行比较和响应；该表必须按照采购文件中商务要求逐条如实填写，该表可扩展，并逐页签字或盖章；根据响应情况在“差异说明”项填写正偏离或负偏离及原因，完全符合的填写“无差异”。

(二) 按评审标准中的商务部分要求提供 (格式自拟)

卸卸卸卸	店店店店	米米米米
卸卸卸卸卸卸	店店店店店店	米米米米米米
卸卸卸卸卸卸	店店店店店店	米米米米米米
卸卸卸卸卸卸	店店店店店店	米米米米米米
卸卸卸卸卸卸	店店店店店店	米米米米米米
卸卸卸卸卸卸	店店店店店店	米米米米米米
卸卸卸卸卸卸	店店店店店店	米米米米米米

米米米米米米米米米米

米米米米

米米米米

米米米米

米米米米

四、资格条件及其他

(一) 供应商法人营业执照(副本)或事业单位法人证书(副本)或个体工商户营业执照或有效的自然人身份证明或社会团体法人登记证书(提供复印件)

五、法定代表人授权委托书（格式）/法定代表人（格式）（二选一）

法定代表人授权委托书

致：_____（采购人名称）：

_____（法定代表人名称）是_____（供应商名称）的法定代表人，特授权_____（被授权人姓名及身份证代码）电话_____代表我单位全权办理上述项目的采购、签约等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签字负全部责任。

在撤消授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤消而失效。

被授权人：

（签字或盖章）

法定代表人：

（签字或盖章）

（附：被授权人身份证正反面复印件）

供应商名称（公章）

年 月 日

法定代表人证明

致：_____（采购人名称）：

_____（法定代表人名称及身份证代码）是_____（供应商名称）的法定代表人，电话_____代表我单位全权办理上述项目的采购、签约等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。签字负全部责任。

法定代表人（签字或盖章）：

供应商名称（公章）

年 月 日

（附：法定代表人身份证正反面复印件）

六、基本资格条件承诺函（格式）

基本资格条件承诺函

致 _____（采购人名称）：

_____（供应商名称）郑重承诺：

1. 我方具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度，具有履行合同所必需的设备和专业技术能力，具有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录，参加本项目采购活动前三年内无重大违法活动记录。

2. 我方未列入在信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）“失信被执行人”、“重大税收违法案件当事人名单”中，也未列入中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）“政府采购严重违法失信行为记录名单”中。

3. 我方在采购项目评审（评标）环节结束后，随时接受采购人、采购代理机构的检查验证，配合提供相关证明材料，证明符合《中华人民共和国政府采购法》规定的投标人基本资格条件。

我方对以上承诺负全部法律责任。

特此承诺。

供应商名称（公章）

年 月 日

七、其他应提供的资料

(一) 其他资料

- 1、其他与项目有关的资料（自附）：供应商总体情况介绍、其他与本项目有关的资料等。